

Cr12 是耐热钢棒的一种，可用于[锻件](#)加工。中国锻件网推荐。

材料名称：合金工具钢

牌号：Cr12

标准：GB/T 1299-1985



●特性及适用范围：

是应用广泛的冷作模具钢，具有高强度、较好的淬透性和良好的耐磨性，但冲击韧性差。主要用作承受冲击负荷较小，要求高耐磨的冷冲

模及冲头、冷切剪刀、钻套、量规、拉丝模、压印模、搓丝板、拉延模和螺纹滚模等。

●力学性能:

硬度 : 退火, 269~217HB, 压痕直径 3.7~4.1mm; 淬火,  $\geq 60\text{HRC}$

●化学成份:

铬 Cr: 11.50~13.00

镍 Ni: 允许残余含量 $\leq 0.25$

铜 Cu: 允许残余含量 $\leq 0.30$

钴 Co:  $\leq 1.00$

碳 C : 2.00~2.30

硅 Si:  $\leq 0.40$

锰 Mn:  $\leq 0.40$

硫 S :  $\leq 0.030$

磷 P :  $\leq 0.030$

●热处理规范及金相组织:

热处理规范:

1、淬火, 950~1000℃油冷;

2、淬火 980℃, 油冷, 180℃回火 2h。

金相组织：回火马氏体+未溶碳化物+残余奥氏体。

● 交货状态：

锻件一般以钢材以退火状态交货，当然具体细节也可以双方商议。

